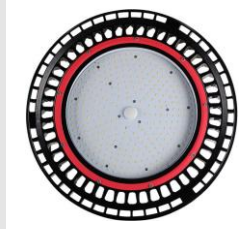


# MCI-LED-Industriebeleuchtung zur Neuausrüstung oder Umrüstung bestehender HQL-NAV- und Neonbeleuchtung

## Die Einsatzmöglichkeiten

- Leistungsstarke LED-Beleuchtungen zum Einsatz in Industrie- und Produktionsstätten, Kühlhäusern, Werkstätten, Sport- und Reithallen
- Energieoptimiert-Strom sparend
- Keine externen Vorschaltgeräte notwendig
- Direkter Austausch bestehender Scheinwerfer und Röhren möglich
- Wesentliche CO<sup>2</sup> Wert Reduzierung
- Hohe Lebensdauer, keine Wartung, kein Leuchtmittelwechsel, lange Garanzzeiten, kurze Amortisationszeiten je nach Leuchtdauer pro Tag
- Ausleuchtungsoptimierung durch Lichtplanung

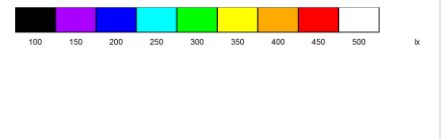
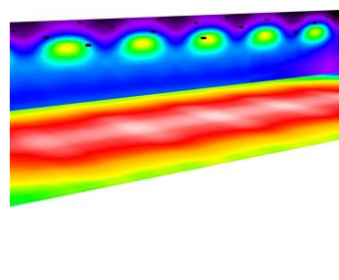


Neueste Generation- Treiberlos

LED Scheinwerfer verschiedene Modell für viele Einsatzgebiete im Innen- und Außenbereich

## Die Vorteile

- Hohe Stromeinsparung (60 – 70 %) durch LED Technik
- Viele Einsatzbereiche
- Einsatz möglich von - 30° C - + 45 oder 55 ° C
- Lange Lebensdauer
- Schutzklasse IP 65 - 67
- mind. 5 Jahre Garantie
- EX geschützte LED-Scheinwerfer auf Anfrage



**Beispiel:**

Ausleuchtung einer Industriehalle Ø 400 Lux



MCI LXT LED Industrielleuchten



MCI-LED-Warenhausleuchte als Ersatz für Neonröhren



MCI-LED-Flutlichtscheinwerfer



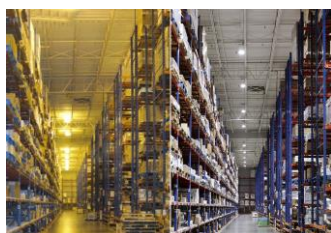
MCI LED Röhren oder Panels energiesparende Alternative zur herkömmlichen Beleuchtung



## Technische Angaben

Leistungen- technische Daten und Preise auf Anfrage!!

Unsere Dienstleistungen:  
Projektplanung- Realisierung- und Projektbetreuung



Vorher



Nachher



Sporthalle



Industriehalle