

MCI-LED EX Series – Industrie Leuchten

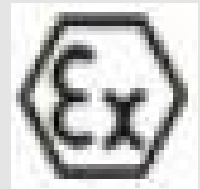
Energiesparend, effizient, extrem langlebig, keine Leuchtmittel

Einsatzbereiche

Ex geschützte Bereiche,
EX gefährdete Bereiche
Strassentunnel und Tunnelbaustellen
Lagerhallen, Raffinerien, Ölfelder, Tankstellen
Petrochemie, Chemiebetrieb, Munitionsfabriken
Feuerwerkskörperproduktion usw.
im Umfeld von explosiven Produkten, Staub, Feststoffen, Gasen
Mobile Beleuchtung mit wenig Energieverbrauch
für Feuerwehr Polizei und Hilfsdienste



MCI-BC9700-L120



Vorteile gegenüber herkömmlichen Halogen- und HTI Strahlern

- Lichtfarbe wählbar Warm- Tages- Kaltlicht (3500 – 7000K)
- Ab 50 000 Std. Lebensdauer
- 60-80 % Energieeinsparung
- Keine Hitzeentwicklung
- Nahezu keine Mückenanziehung
- Kein Schmutz der einbrennt
- Schock- und Schlagfest
- Keine empfindlichen Leuchtmittel
- Keine Abkühlzeit nach Demontage
- Kein Leuchtmittelverbrauch



MCI-BC9191-L25



MCI-BC9501-L25



MCI-DGS/127(A)



MCI-DGS45/127L(A)



MCI-9200A



MCI-BC9302A-L25-L15



MCI-BC5401-Tubes

Wichtigste technische Angaben

Leistungen z.B. 10, 24, 25, 35, 40, 48, 60, 80, 120 Watt je nach Leuchtenmodell

Verschiedene EX-Schutzklassen

Zulassungen: alle Modelle EX/CE/RoHS

Allgemeine Daten:

Anschluss: 90 – 264 V
Lebensdauer: 50 000 Std
LED Fabrikat: CREE
Lumen/Watt: 90- 108
IP 66
3 Jahre Garantie

Weitere technische Angaben und Preise auf Anfrage!

©Copyright Texte und Bilder b. MCI Marketing Services